

Il Centro Formazione Professionale Don Giulio Facibeni – Soc. Coop. Soc (n. cod.accr. OF0222) capofila di A.T.I con CALOSI GROUP(CF/P.IVA 03124500483)- FUTURE SERVICE Srl (CF/P.IVA 06441720486)- AMBIENTE IMPRESA SOCIETA' CONSORTILE A RESPONSABILITA' LIMITATA (n. cod.accr. OF0211) in attuazione dell'Avviso pubblico per la concessione di finanziamenti ex art. 17 comma 1 lett. a) della L.R. 32/2002 per percorsi formativi (Filiera "Meccanica ed Energia"), approvato con D.D. n. 7852 del 10.04.2024 a valere sul PR FSE+ Toscana 2021-2027, a seguito dell'ammissione a finanziamento, con D.D. n. 24567 del 29.10.2024, del progetto E.M.POWER (codice progetto 318700) organizza il seguente percorso formativo (Matricola 2025LM0437):

Addetto alle operazioni di attrezzaggio delle macchine di saldatura e di controllo della qualità dei processi di saldatura

Figura Del RRFP n. 416

Il corso è interamente gratuito in quanto finanziato dalla Regione Toscana con risorse a valere sul PR FSE+ Toscana 2021-2027 e inserito nell'ambito di Giovanisi (www.giovanisi.it), il progetto della Regione Toscana per l'autonomia dei giovani.

DESCRIZIONE DEI CONTENUTI:	<p>Il progetto è rivolto a disoccupati o inattivi e si pone l'obiettivo di accrescere le loro conoscenze e capacità nel settore delle produzioni metalmeccaniche, attività di manutenzione e riparazione con l'acquisizione della qualifica di Addetto alle operazioni di attrezzaggio delle macchine, di saldatura e di controllo della qualità dei processi di saldatura.</p> <p>UNITA' FORMATIVE: UF01 - Comunicazione e gestione della relazione sul lavoro (20 ore) - UF02 - Tecniche di ricerca attiva del lavoro (24 ore)- UF03 - Fondamenti, Strumenti e Tecnologie della Transizione Digitale (16 ore) UF04 - L'organizzazione del lavoro e la prevenzione del rischio infortuni e malattie professionali (24 ore) UF05 - Principi di chimica, fisica ed elettrotecnica (30 ore) - UF06 – Elementi di disegno meccanico (50 ore) UF07 - Tecniche di lavorazione dei metalli e delle leghe metalliche (50 ore) UF08 - Norme tecniche per la qualità della saldatura (50 ore) UF09 - Tecniche di saldatura ad arco elettrico (86 ore) UF10 - Tecniche di saldatura TIG (50 ore) - UF11 - Tecniche di saldatura MIG-MAG (50 ore) UF12 - Tecniche di assemblaggio mediante saldatura (80 ore) UF13 - Selezione dei Materiali e Gestione delle Postazioni di Saldatura (40 ore)</p>
COMPETENZE PROFESSIONALI:	<p>I partecipanti saranno in grado di</p> <ul style="list-style-type: none"> - Operare con saldatrice ad arco elettrico in condizioni di sicurezza, scegliendo i materiali idonei e gli elettrodi opportuni, per permettere una saldatura su pezzi di grandi dimensioni e di grande resistenza come indicato dal disegno del committente (UC n.1830 Ada Attrezzaggio e saldatura ad arco elettrico) - Realizzare giunti saldati mediante la saldatrice a TIG, scegliendo, in funzione del materiale, frequenza, impulsi, intensità di corrente, polarità, materiale di apporto (UC n.1832 Ada Attrezzaggio macchina per saldatura a TIG) - Esaminare la qualità delle saldature, effettuarne la rifinitura, verificare eventuali difetti e registrare i dati tecnici (UC n.1828 Ada Controllo della qualità della saldatura) - Effettuare operazioni di saldatura per l'assemblaggio di parti meccaniche e per il ripristino di un pezzo meccanico che ha subito un danno (UC n.1829 Ada Individuare il corretto materiale di riporto compatibile con il materiale originale del pezzo) - Realizzare giunti con le strumentazioni tipiche della saldatura a gas, saldatura Mig e saldatura Mag, partendo da una base di disegno ed analizzando i materiali idonei (UC n.1831 Ada Saldatura con gas, saldabrasatura, saldatura MIG MAG)
SBOCCHI OCCUPAZIONALI:	<p>I partecipanti al corso sviluppano competenze immediatamente spendibili presso aziende di tipo industriale che effettuano operazioni di saldatura. Trova collocazione anche in imprese medio-piccole o artigianali nell'ambito della subfornitura di elementi meccanici, manutenzione e carpenteria certificata. Opera all'interno della manutenzione generale a contatto con gli addetti manutentori meccanici, meccanici navali e ferroviari</p>

STRUTTURA DEL PERCORSO FORMATIVO E FREQUENZA:	Il corso prevede n° 900 ore totali, di cui n° 234 ore di aula, n° 336 ore di laboratorio n° 22 ore di orientamento collettivo e 8 ore di orientamento individuale e n°300 ore di stage in aziende del settore. Le lezioni si svolgeranno in orario 08:00-13:00/14:00-17:00 dal lunedì al venerdì. La percentuale di frequenza obbligatoria è 70%. E' prevista l'erogazione di un'indennità di frequenza pari a 3,50 € per ora di formazione (al netto delle ore di stage), fino ad un massimo di 250,00 € per allievo, purché l'allievo frequenti almeno il 70% del percorso stesso. E' previsto un rimborso spese per gli spostamenti e vitto per tutti i partecipanti
NUMERO DI ALLIEVI PREVISTO:	15 allievi
REQUISITI DI ACCESSO DEGLI ALLIEVI:	Il percorso è rivolto a destinatari disoccupati e inattivi che abbiano compiuto il diciottesimo anno di età oppure che siano in possesso di Qualifica triennale di Istruzione e Formazione Professionale (3 EQF). Ai cittadini stranieri sarà richiesto la conoscenza della lingua italiana almeno di livello A2 del Quadro comune europeo di riferimento.
PERIODO DI SVOLGIMENTO:	Luglio 2025 – maggio 2026 <i>(Sono previste delle pause dell'attività formativa nel mese di agosto e per le Festività Natalizie)</i>
SEDE DI SVOLGIMENTO:	CFP Don G. Facibeni - Via Don Giulio Facibeni, 13, 50141 Firenze FI
PROVE FINALI E MODALITÀ DI SVOLGIMENTO:	La prova finale consisterà nella somministrazione di una prova tecnico/pratica di realizzazione di una saldatura secondo istruzioni e colloquio.
CERTIFICAZIONE FINALE:	Al termine del Percorso finalizzato al rilascio della qualifica di Addetto alle operazioni di attrezzaggio delle macchine, di saldatura e di controllo della qualità dei processi di saldatura è previsto un esame finale. L'ammissione all'esame finale è subordinata alla frequenza minima obbligatoria i partecipanti che abbiano frequentato almeno il 70% del monte ore complessivo (del percorso formativo e, all'interno di tale percentuale, almeno il 50% delle ore di stage, laddove previsto) e all'ottenimento di un punteggio medio almeno sufficiente (60/100) nelle verifiche intermedie. In caso di superamento parziale dell'esame verrà rilasciata una Certificazione delle competenze per le ADA/UC con esito positivo, mentre a chi non dovesse completare il corso sarà rilasciata una Dichiarazione degli apprendimenti per le Unità Formative frequentate con valutazione positiva.
RICONOSCIMENTO CREDITI:	<i>E' previsto il riconoscimento dei crediti formativi ai sensi della DGR 988/2019 e ss.mm.ii.</i>
MODALITA' DI ISCRIZIONE	Le domande di iscrizione potranno essere nelle seguenti modalità: - A mano presso CFP don Giulio Facibeni – Via don Giulio Facibeni n.13 Firenze dal lunedì al venerdì dalle ore 8:00 alle ore 13:00 e il mercoledì e giovedì dalle ore 14:00 alle ore 16:30 - via mail al seguente indirizzo: p.meloni@cfpdonfacibeni.org
DOCUMENTI DA ALLEGARE ALLA DOMANDA DI ISCRIZIONE	1) domanda di ammissione da compilarsi sul modello unificato della Regione Toscana 2) documento di identità in corso di validità 3) codice fiscale 4) permesso di soggiorno (se stranieri non UE)
SCADENZA DELLE ISCRIZIONI	1 Luglio 2025
MODALITA' DI SELEZIONE DEGLI ISCRITTI	Prevediamo una prima fase di raccolta delle iscrizioni e di verifica dei requisiti richiesti. Nel caso in cui le iscrizioni pervenute superino il n° di 15, sarà organizzata una selezione. Per ciascun partecipante sarà svolto un test risposta chiusa, teso a verificare le conoscenze inerenti la "cultura base" e un colloquio motivazionale.
INFORMAZIONI	Per informazioni: Patrizia Meloni email: p.meloni@cfpdonfacibeni.org 055 4368233
REFERENTE	Patrizia Meloni email: p.meloni@cfpdonfacibeni.org cellulare: 340 4016372